

Progetto Saldatura Filo/MIG

dalle basi a... dove vuoi tu!!

Il progetto, della durata di 40 ore è articolato in due step;

Il 1°step, della durata di 24 ore per principianti è quello di gettare le basi e dare un minimo di manualità senza avere obiettivi irrealistici. Non è prevista una qualifica ma dei semplici test visivi sui giunti saldati. I giunti avranno uno spessore medio di 8 mm.

Sicurezza in saldatura un'ora, successivamente con una macchina a disposizione sul banco di saldatura introduzione al processo di saldatura mig, illustrazione del principio di funzionamento, settaggio base e settaggi avanzati (pulse, spray arc, short arch ecc)

Saldatura su piastre a mano libera in modo lineare

Saldatura su piastre ad angolo interno

Saldatura su piastre spigolo

Saldatura su piastre di testa testa

Saldatura circolare ad angolo (tubo su piastra)

Tutte le tipologie riportate vengono eseguite in piano.

Il 2°step, della durata di 16 ore, proseguirà con istruzione sulla preparazione degli smussi sulle piastre per saldatura testa a testa e giunzioni a T ed L.

Saldatura a piena penetrazione

Saldatura a piena penetrazione al rovescio.

Al completamento del percorso, **valutati gli obiettivi raggiunti**, su indicazione del tecnico/docente si potrà procedere alla qualifica del saldatore per il rilascio del «patentino».

Il Docente che seguirà il progetto sarà **Michele Casassa**, un Tecnico che ha un'esperienza pluriennale nel settore lato azienda e formazione con una conoscenza approfondita delle necessità del territorio bresciano.

Alla formazione saranno previsti da un minimo di 3 a un max di 6 partecipanti.

Progetto Saldatura Filo/MIG

Intermedio-Avanzato

Trattasi di un percorso dedicato a saldatori che hanno già una discreta dimestichezza con la saldatura MIG, ma il loro obiettivo finale è quello incrementare le loro competenze e colmare dei gap che magari da tempo portano con se, evidenziando al tecnico le criticità e risolvendole sul campo accompagnati da un esperto;

Insomma più che una formazione una vera e propria consulenza volta a incrementare la propria performance e qualità.

Questa attività sarà rivolta ai 3 filoni principali della saldatura:

- Acciaio al carbonio.
- Acciaio Inox.
- Alluminio.

Saldatura in piano a piena penetrazione

Saldatura in piano a piena penetrazione al rovescio

Saldatura ascendente

Saldatura discendente con programmi macchina avanzati

Saldatura in orizzontale

Saldatura di tubi un diverse angolazioni

È un programma di specializzazione dove l'allievo decide su che materiale specializzarsi, non è un programma per i tre materiali.

Questo programma è dedicato a chi vuole incrementare le proprie conoscenze e punta alla «Qualifica di Saldatore» .

La durata del percorso è di 40 ore.

Progetto Saldatura TIG

piccoli spessori e molta precisione...

Programma base saldatura TIG x principianti durata 80 ore teorico pratico.

La saldatura Tig è un processo molto complesso e di difficile esecuzione, serve una grande precisione e manualità che si ottiene nel tempo e praticando molto.

Il corso può sembrare molto lungo, ma è necessario per tramettere le competenze basilari per una buona manualità e riuscita del processo.

Teoria: 16 ore

Sicurezza

Considerazioni iniziali sulla saldatura a tig

Differenza tra TIG e mig

Perché si salda a tig

Saldabilità dei materiali nel processo tig

I vantaggi e gli svantaggi della saldatura TIG

Principi di funzionamento

I gas

I riporti

Le tecniche

Programma di base pratico: 64 ore

Principali applicazioni del processo

Le apparecchiature ed i materiali utilizzabili nel processo

Dimostrazione ed esecuzione pratica delle tecniche di saldatura T.I.G.

Pratica singola in postazione di saldatura